
สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 5

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

5.1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนกรีตตั้ง 1992 จำกัด และบริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด ได้ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโพพิลีนออกไซด์ ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ซึ่งครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ ได้แก่ มาตรการทั่วไป คุณภาพอากาศ ระดับเสียง คุณภาพน้ำ การระบายน้ำ คุณภาพน้ำใต้ดิน การคมนาคมขนส่ง การจัดการกากของเสีย สังคม-เศรษฐกิจ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย มาตรการด้านอันตรายร้ายแรง สุขภาพ และพื้นที่สีเขียว ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 พบว่าโครงการดำเนินการครบถ้วนและได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

5.2 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโพพิลีนออกไซด์ ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 สามารถสรุปได้ดังตารางที่ 5.1

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ - วัดมาบซูด	- ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) - โพรพิลีนออกไซด์ (Propylene Oxide) - ความเร็วและทิศทางลม (Wind Speed and Wind Direction)	- ปีละ 2 ครั้ง ค ร ึ่ง ล ะ 7 วัน ต่อเนื่อง ในช่วง เวลาเดียวกับการ ตรวจวัดคุณภาพ อากาศจากปล่อง ระบาย	- TSP มีค่าอยู่ระหว่าง 0.055-0.140 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร - PM-10 มีค่าอยู่ระหว่าง 0.030-0.081 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร - NO ₂ ^(1hr.) มีค่าอยู่ระหว่าง 0.001-0.031 ส่วนในล้านส่วน - NO ₂ ^(24hr.) มีค่าอยู่ระหว่าง 0.003-0.013 ส่วนในล้านส่วน - Propylene Oxide มีค่า ND (Non detected, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.05) – 0.05 ส่วนในล้านส่วน - ผลการตรวจวัดในวันที่ 6-13 กุมภาพันธ์ 2567 พบว่า ความเร็วลมมีค่าอยู่ 0.4-1.3 เมตร/วินาที เป็นลมสงบ 17.3 % โดยส่วนใหญ่ลมพัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงเหนือ (NW) 22.6 % รองลงมาคือ ทิศตะวันออกเฉียงใต้ค่อนไปทางทิศใต้ (SSE) 13.7 % และทิศตะวันออกเฉียงใต้ค่อนไปทางทิศตะวันตก (ESE) กับทิศตะวันออกเฉียงใต้ (SE) 10.7 % เท่ากัน	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.2 คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ปล่องระบายจำนวน 2 ปล่อง - ปล่องของระบบ TO	- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) - ฝุ่นละอองรวม (TSP) - สารอินทรีย์ระเหยรวม (Total VOCs)	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเวลาเดียวกับการ ตรวจวัดคุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	ปล่องของระบบ TO - NO _x as NO ₂ มีค่า 5.7 ส่วนในล้านส่วน อัตราการระบายเท่ากับ 0.492 กรัมต่อวินาที - TSP มีค่า 0.1 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร อัตราการระบายเท่ากับ 0.003 กรัมต่อวินาที - Total VOCs มีค่า 1.74 ส่วนในล้านส่วน อัตราการระบายเท่ากับ 0.144 กรัมต่อวินาที	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้งหมด

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.2 คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย (ต่อ) - ปล่องของ Liquid Incinerator	- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) - ฝุ่นละอองรวม (TSP) - สารอินทรีย์ระเหยรวม (Total VOCs) - เบนซีน (Benzene)	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเวลาเดียวกับการ ตรวจวัดคุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	<u>ปล่องของ Liquid Incinerator</u> - NO _x as NO ₂ มีค่าน้อยกว่า 1.9 ส่วนในล้านส่วน อัตราการระบายเท่ากับ น้อยกว่า 0.027 กรัมต่อวินาที - TSP มีค่า 2.2 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร อัตราการระบายเท่ากับ 0.015 กรัมต่อวินาที - Total VOCs มีค่า 4.86 ส่วนในล้านส่วน อัตราการระบายเท่ากับ 0.060 กรัมต่อวินาที - Benzene มีค่าน้อยกว่า 0.97 ส่วนในล้านส่วน อัตราการระบายน้อยกว่า 0.021 กรัมต่อวินาที	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้งหมด

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพพิลีนออกไซด์
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
2. คุณภาพน้ำ - Final Check Basin	- ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - อุณหภูมิ (Temperature) - ของแข็งที่ละลายน้ำได้ทั้งหมด (TDS) - ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS) - ค่าบีโอดี (BOD ₅) - ค่าซีโอดี (COD) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - สารประกอบฟีนอล (Phenolics)	- ทุก 1 เดือน	- pH มีค่าอยู่ระหว่าง 7.3-8.0 - Temperature มีค่าอยู่ระหว่าง 30-33 องศาเซลเซียส - TDS มีค่าอยู่ระหว่าง 152-1,028 มิลลิกรัมต่อลิตร - TSS มีค่าอยู่ระหว่าง 10-17 มิลลิกรัมต่อลิตร - BOD ₅ มีค่าอยู่ระหว่าง 6.7-65.1 มิลลิกรัมต่อลิตร - COD มีค่าอยู่ระหว่าง น้อยกว่า 40-283 มิลลิกรัมต่อลิตร - Oil & Grease มีค่าน้อยกว่า 3.0 มิลลิกรัมต่อลิตร - Phenolics มีค่าอยู่ระหว่าง น้อยกว่า 0.005-0.068 มิลลิกรัมต่อลิตร	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด
- Cooling Water Blowdown Check Basin	- ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - อุณหภูมิ (Temperature) - ของแข็งที่ละลายน้ำได้ทั้งหมด (TDS) - ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS) - ค่าซีโอดี (COD) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	- ทุก 1 เดือน	- pH มีค่าอยู่ระหว่าง 7.3-8.3 - Temperature มีค่าอยู่ระหว่าง 30-35 องศาเซลเซียส - TDS มีค่าอยู่ระหว่าง 772-1,060 มิลลิกรัมต่อลิตร - TSS มีค่าอยู่ระหว่าง น้อยกว่า 5-7 มิลลิกรัมต่อลิตร - COD มีค่าอยู่ระหว่าง น้อยกว่า 40-62 มิลลิกรัมต่อลิตร - Oil & Grease มีค่าน้อยกว่า 3.0 มิลลิกรัมต่อลิตร	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพธิ์พินออกไซด์
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
2. คุณภาพน้ำ (ต่อ) - Salt Solution Package	- ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - อุณหภูมิ (Temperature) - ของแข็งที่ละลายน้ำได้ทั้งหมด (TDS) - ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS) - ค่าบีโอดี (BOD ₅) - ค่าซีโอดี (COD) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - สารประกอบฟีนอล (Phenolics)	- ทุก 1 เดือน	- pH มีค่าอยู่ระหว่าง 7.7-8.2 - Temperature มีค่าอยู่ระหว่าง 31-34 องศาเซลเซียส - TDS มีค่าอยู่ระหว่าง 320-13,960 มิลลิกรัมต่อลิตร - TSS มีค่าอยู่ระหว่าง 7-19 มิลลิกรัมต่อลิตร - BOD ₅ มีค่าน้อยกว่า 2.0-3.4 มิลลิกรัมต่อลิตร - COD มีค่าน้อยกว่า 40 มิลลิกรัมต่อลิตร - Oil & Grease มีค่าน้อยกว่า 3.0 มิลลิกรัมต่อลิตร - Phenolics มีค่าอยู่ระหว่าง น้อยกว่า 0.005-0.102 มิลลิกรัมต่อลิตร	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพพิลีนออกไซด์
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
3. คุณภาพน้ำใต้ดิน ตรวจวัดจำนวน 3 จุด ได้แก่ - ทิศเหนือของพื้นที่โครงการ (MW02) - ทิศตะวันตกเฉียงใต้ของพื้นที่โครงการ (บ่อดันน้ำ) (MW01) - ทิศตะวันออกของพื้นที่โครงการ (MW03)	- สารอินทรีย์ระเหย (พารามิเตอร์ที่ตรวจวัดเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดและเป็นสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการ) - โลหะหนัก (พารามิเตอร์ที่ตรวจวัดเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดและเป็นสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการ)	- ทุก 1 ปี	ทิศเหนือของพื้นที่โครงการ (MW02) - pH = 7.0 - Ethylbenzene มีค่าน้อยกว่า 0.00050 มิลลิกรัมต่อลิตร - Acetone มีค่า 0.01379 มิลลิกรัมต่อลิตร - TPH C ₅ -C ₈ มีค่า ND (Not Detected, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.003) มิลลิกรัมต่อลิตร - TPH C ₈ -C ₁₆ มีค่า ND (Not Detected, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.025) มิลลิกรัมต่อลิตร - TPH C ₁₆ -C ₃₅ มีค่า ND (Not Detected, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.050) มิลลิกรัมต่อลิตร ทิศตะวันตกเฉียงใต้ของพื้นที่โครงการ (บ่อดันน้ำ) (MW01) - pH = 6.8 - Ethylbenzene มีค่าน้อยกว่า 0.00050 มิลลิกรัมต่อลิตร - Acetone มีค่า 0.01381 มิลลิกรัมต่อลิตร - TPH C ₅ -C ₈ มีค่า ND (Not Detected, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.003) มิลลิกรัมต่อลิตร - TPH C ₈ -C ₁₆ มีค่า ND (Not Detected, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.025) มิลลิกรัมต่อลิตร - TPH C ₁₆ -C ₃₅ มีค่า ND (Not Detected, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.050) มิลลิกรัมต่อลิตร	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด - ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
3. คุณภาพน้ำใต้ดิน (ต่อ)			<p><u>ทิศตะวันออกของพื้นที่โครงการ (MW03)</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - pH = 6.9 - Ethylbenzene มีค่าน้อยกว่า 0.00050 มิลลิกรัมต่อลิตร - Acetone มีค่า 0.02195 มิลลิกรัมต่อลิตร - TPH C₅-C₈ มีค่า ND (Not Detected, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.003) มิลลิกรัมต่อลิตร - TPH C₈-C₁₆ มีค่า ND (Not Detected, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.025) มิลลิกรัมต่อลิตร - TPH C₁₆-C₃₅ มีค่า ND (Not Detected, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.050) มิลลิกรัมต่อลิตร 	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้งหมด

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
4. ดิน ตรวจวัดจำนวน 3 จุด ได้แก่ - ทิศเหนือของพื้นที่โครงการ (MW02) - ทิศตะวันตกเฉียงใต้ของพื้นที่โครงการ (บ่อดินน้ำ) (MW01) - ทิศตะวันออกของพื้นที่โครงการ (MW03)	- สารอินทรีย์ระเหย (พารามิเตอร์ที่ตรวจวัดเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดและเป็นสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการ) - โลหะหนัก (พารามิเตอร์ที่ตรวจวัดเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดและเป็นสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการ)	- ทุก 3 ปี	ทิศเหนือของพื้นที่โครงการ (MW02) - pH = 6.76 - Ethylbenzene มีค่าน้อยกว่า 0.001 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม - Acetone มีค่าน้อยกว่า 0.005 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม - TPH C ₅ -C ₈ มีค่าน้อยกว่า 0.001 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม - TPH C ₈ -C ₁₆ มีค่าน้อยกว่า 0.1 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม - TPH C ₁₆ -C ₃₅ มีค่าน้อยกว่า 0.1 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด
			ทิศตะวันตกเฉียงใต้ของพื้นที่โครงการ (บ่อดินน้ำ) (MW01) - pH = 6.93 - Ethylbenzene มีค่าน้อยกว่า 0.001 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม - Acetone มีค่าน้อยกว่า 0.005 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม - TPH C ₅ -C ₈ มีค่าน้อยกว่า 0.001 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม - TPH C ₈ -C ₁₆ มีค่าน้อยกว่า 0.1 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม - TPH C ₁₆ -C ₃₅ มีค่าน้อยกว่า 0.1 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
4. ดิน (ต่อ)			<p><u>ทิศตะวันออกของพื้นที่โครงการ (MW03)</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - pH = 6.59 - Ethylbenzene มีค่าน้อยกว่า 0.001 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม - Acetone มีค่าน้อยกว่า 0.005 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม - TPH C₅-C₈ มีค่าน้อยกว่า 0.001 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม - TPH C₈-C₁₆ มีค่าน้อยกว่า 0.1 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม - TPH C_{>16}-C₃₅ มีค่าน้อยกว่า 0.1 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม 	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้งหมด

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
5. คมนาคม - พื้นที่โครงการและตลอด เส้นทางการขนส่ง	- จดบันทึกอุบัติเหตุ จากการจราจรของ โครงการ รวมถึงสาเหตุความสูญเสีย การแก้ไข และวิธีป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ไม่พบอุบัติเหตุ เกิดขึ้นในพื้นที่โครงการและเส้นทางการขนส่ง รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก 75ข	-
	- จดบันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออกพื้นที่ โครงการ		- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 โครงการ มีการจดบันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออกพื้นที่โครงการ ตลอดช่วงดำเนินการ โดยรายละเอียดแสดงดัง ภาคผนวก 76ข	-
6. ระดับเสียง 6.1 ระดับเสียงริมรั้วโรงงาน - ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq} 24 \text{ hr}$) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) - ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (L_{dn})	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- $L_{eq} 24 \text{ hr}$ มีค่าอยู่ระหว่าง 59.1-60.0 เดซิเบล (เอ) - L_{90} มีค่าอยู่ระหว่าง 56.0-62.3 เดซิเบล (เอ) - L_{dn} มีค่าอยู่ระหว่าง 65.5-66.9 เดซิเบล (เอ) - L_{max} มีค่าอยู่ระหว่าง 72.1-95.9 เดซิเบล (เอ)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้งหมด สำหรับ L_{dn} และ L_{90} ไม่มีเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
7. การจัดการกากของเสีย - พื้นที่โรงงาน	- จัดทำรายงานสรุปปริมาณกาก ของเสียแต่ละชนิดที่เกิดจากการ ดำเนินงานของโรงงาน และสัดส่วน ปริมาณกากของเสียที่นำไปรีไซเคิล (Recycle) แล ะ ที่ ส่ง ไป ก ำ จั ด พร้อมสำเนาเอกสารส่งกำจัด	- รวบรวมข้อมูลและ สรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 มีขยะมูลฝอย เกิดขึ้น จำนวน 26.64 ตัน ของเสียอันตราย (Hazardous waste) จำนวน 5,457.32 ตัน ของเสียทั่วไป (Non- Hazardous waste) จำนวน 2.27 ตัน และของเสีย นำกลับมาใช้ซ้ำ/ใช้ใหม่ (Reuse/Recycle) จำนวน 4,579.64 ตัน สำหรับสัดส่วนปริมาณกากของเสีย ที่ นำ ไป รี ไซ เคิล (Recycle) คื ด เป็ น 83.92 % รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก 31ข	-
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 คุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน - Oxidation Section	- Cumene	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- Cumene มีค่าน้อยกว่า 0.15 ส่วนในล้านส่วน	- ผลการตรวจวัดมี ค่า อยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด
- Epoxidation Section	- Cumene - Acetone - Propylene Oxide	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- Cumene มีค่าน้อยกว่า 0.15 ส่วนในล้านส่วน - Acetone มีค่าน้อยกว่า 5.54 ส่วนในล้านส่วน - Propylene Oxide มีค่า ND (Non detectable, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.05) ส่วนในล้านส่วน	- ผลการตรวจวัดมี ค่า อยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด สำหรับ Propylene Oxide ไม่มี เกณฑ์มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์

ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.1 คุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน (ต่อ) - C3/PO Purification Section	- Cumene - Acetone - Propylene Oxide	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- Cumene มีค่าน้อยกว่า 0.15 ส่วนในล้านส่วน - Acetone มีค่าน้อยกว่า 5.54 ส่วนในล้านส่วน - Propylene Oxide มีค่า ND (Non detectable, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.05) ส่วนในล้านส่วน	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมดสำหรับ Propylene Oxide ไม่มีเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
- Hydrogenation Section	- Cumene	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- Cumene มีค่าน้อยกว่า 0.15 ส่วนในล้านส่วน	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด
- PO Purification Section	- Acetone - Propylene Oxide	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- Acetone มีค่าน้อยกว่า 5.54 ส่วนในล้านส่วน - Propylene Oxide มีค่าอยู่ระหว่าง ND (Non detectable, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.05) ส่วนในล้านส่วน	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมดสำหรับ Propylene Oxide ไม่มีเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.1 คุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน (ต่อ) - Tank Farm	- Total VOCs	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	<u>Tank Farm (Tank yard 1)</u> - Total VOCs มีค่า 2.12-2.60 ส่วนในล้านส่วน <u>Tank Farm (Tank yard 2)</u> - Total VOCs มีค่า 2.03-3.57 ส่วนในล้านส่วน <u>Tank Farm (Tank yard 3)</u> - Total VOCs มีค่า 2.20-3.93 ส่วนในล้านส่วน <u>Tank Farm (Tank yard 4)</u> - Total VOCs มีค่า 1.75-2.05 ส่วนในล้านส่วน	- ผลการตรวจวัด ไม่มีเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
8.2 คุณภาพอากาศแบบติดตัวบุคคล - พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง ในกระบวนการผลิต	- Propylene Oxide	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- Propylene Oxide มีค่า ND (Non detectable, MDL มีค่า น้อยกว่า 0.05) ส่วนในล้านส่วน	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้งหมด

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.3 ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน <ul style="list-style-type: none"> - Air Compressors - C3 Recycle Compressors 	<ul style="list-style-type: none"> - ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (L_{eq}) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง 	<u>Air Compressors</u> <ul style="list-style-type: none"> - L_{eq} 12 hr. มีค่า 83.6 เดซิเบล (เอ) - L_{max} มีค่า 100.4 เดซิเบล (เอ) <u>C3 Recycle Compressors</u> <ul style="list-style-type: none"> - L_{eq} 12 hr. มีค่า 83.6 เดซิเบล (เอ) - L_{max} มีค่า 88.4 เดซิเบล (เอ) 	<ul style="list-style-type: none"> - ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด
<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงาน และคำนวณระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (Time Weighted Average TWA) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง 	<p>บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต Shift A</p> <ul style="list-style-type: none"> - L_{eq} 12 hr. = 53.2-82.7 dB(A) - % Dose = 0.10-88.20 % - L_{max} 12 hr. = 82.6-95.4 dB(A) - L_{eq} 8 hr. = 55.0-84.5 dB(A) <p>บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต Shift B</p> <ul style="list-style-type: none"> - L_{eq} 12 hr. = 56.2-82.6 dB(A) - % Dose = 0.20-85.40 % - L_{max} 12 hr. = 83.4-102.7 dB(A) - L_{eq} 8 hr. = 58.0-84.3 dB(A) 	<ul style="list-style-type: none"> - ผลการตรวจวัด L_{eq} 12 hr. และ Dose มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดสำหรับ L_{max} มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.3 ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน (ต่อ) - พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง (ต่อ)	- ตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงาน และคำนวณระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (Time Weighted Average TWA)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต Shift C - L_{eq} 12 hr. = 67.6-73.9 dB(A) - % Dose = 2.70-11.60 % - L_{max} 12 hr. = 86.4-93.4 dB(A) - L_{eq} 8 hr. = 69.3-75.6 dB(A) บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต Shift D - L_{eq} 12 hr. = 64.0-77.8 dB(A) - % Dose = 1.20-28.70 % - L_{max} 12 hr. = 87.2-95.1 dB(A) - L_{eq} 8 hr. = 65.8-79.6 dB(A)	ผลการตรวจวัด L_{eq} 12 hr. และ Dose มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดสำหรับ L_{max} มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด
- ภายในพื้นที่โครงการ	- จัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map)	- ภายใน 1 ปี ภายหลังจากโครงการเริ่มดำเนินการ และทำการทบทวนทุก ๆ 3 ปี หรือ เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตที่อาจส่งผลให้เสียงในพื้นที่โครงการเปลี่ยนแปลงไปจากเดิม	- โครงการดำเนินการจัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) ครั้งล่าสุดดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 4-12 มีนาคม 2564 แสดงดัง ภาคผนวก 74ข ซึ่งมีกำหนดการดำเนินการอีกครั้งในปี พ.ศ. 2567 และมีแผนดำเนินการช่วงปลายปี	-

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ ปัญหา/อุปสรรค/ การแก้ไข
8. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ) 8.4 ตรวจสอบสุขภาพพนักงาน โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	1. ตรวจสอบสุขภาพพนักงานทั่วไป ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป เช่น ความดันโลหิต ชีพจร น้ำหนัก ส่วนสูง สภาพทั่วไปของตา หู คอ จมูก และปอด - เอกซเรย์ทรวงอก - ตรวจสอบความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด - ตรวจวัดระดับน้ำตาลในเลือด - ตรวจการทำงานของไต - ตรวจไขมันในเลือด - ตรวจการทำงานของตับ - ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็น ด้านอาชีวอนามัย	- ตรวจก่อนเริ่มปฏิบัติงาน ในโรงงาน (พนักงานใหม่) 1 ครั้ง หลังจากนั้นตรวจปีละ 1 ครั้ง	- โครงการกำหนดให้พนักงานใหม่ต้องมีการตรวจสอบสุขภาพก่อน เริ่มเข้าทำงาน (ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ไม่มีการ รับพนักงานใหม่เข้าทำงาน) และกำหนดให้พนักงาน ตรวจสอบสุขภาพพนักงานทั่วไป ปีละ 1 ครั้ง โดยครั้งล่าสุด ได้ดำเนินการระหว่างวันที่ 19-26 กันยายน 2566 โดยแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์ จากโรงพยาบาลกรุงเทพระยอง (ภาคผนวก 71ข) สำหรับปี พ.ศ. 2567 จะดำเนินการ ช่วงปลายปี	-
- พนักงานที่สัมผัสปัจจัยเสี่ยง	2. ตรวจสอบสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยง ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของปอด - ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน - ตรวจอะซิโตนในปัสสาวะ - ตรวจ Mandelic acid และ Phenylglyoxylic acid ในปัสสาวะ 	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยง ปีละ 1 ครั้ง โดยปี พ.ศ. 2567 ได้ดำเนินการระหว่างวันที่ 12-19 กุมภาพันธ์ 2567 โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ จากโรงพยาบาลกรุงเทพระยอง (ภาคผนวก 70ข)	-

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.5 รวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความ เสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและจาก การทำงานรวมถึงวิธีการแก้ไข และ มาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ</p> <p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p>		<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- โครงการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความ เสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและจากการทำงาน รวมถึงวิธีการแก้ไข และมาตรการป้องกัน การเกิดซ้ำตลอดช่วงดำเนินการ โดยใน ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ไม่พบอุบัติเหตุเกิดขึ้นในพื้นที่โครงการ รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก 75ข</p>	

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพพิลีนออกไซด์
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
9. สภาพเศรษฐกิจและสังคม - ชุมชนพื้นที่ 5 กิโลเมตร โดยรอบโครงการ ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพ สิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่อ่อนไหว เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล สถานที่ราชการ แหล่ง โบราณสถาน วัด โรงเรียน และสถานที่ สำคัญต่างๆ เป็นต้น	- สำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมและสภาวะ การเปลี่ยนแปลง ปัญหาและความต้องการ ระดับครัวเรือน ตลอดจนความคิดเห็น ของประชาชน ผู้นำชุมชนพื้นที่อ่อนไหวโดยรอบ ผู้แทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องและสถาน ประกอบการที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการ และชุมชนที่เป็นจุดเดียวกับจุดตรวจวัดคุณภาพ สิ่งแวดล้อม รวมถึงให้สำรวจดัชนีความพึงพอใจ ของชุมชน (Community Satisfaction Index) ให้ครบถ้วน พร้อมทั้งแสดงแผนที่การกระจายตัว ในการเก็บข้อมูล	- ปีละ 1 ครั้ง	- ครึ่งล่าสุดดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม ในระหว่างเดือนมิถุนายน-สิงหาคม 2566 รายละเอียดแสดงดัง ภาคผนวก 41ข สำหรับปี พ.ศ. 2567 จะดำเนินการช่วงปลายปี จะรายงาน ให้ทราบต่อไป	-

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
9. สภาพเศรษฐกิจและสังคม (ต่อ) - พื้นที่โครงการหรือพื้นที่ภายนอกที่เกี่ยวข้อง	- บันทึกข้อร้องเรียนจากโครงการและจัดทำ รายงานสรุปผลข้อมูลการร้องเรียนพร้อมผล การดำเนินการแก้ไข ปัญหา และมาตรการ ที่กำหนดเพิ่มเติม เพื่อป้องกันการเกิดซ้ำไว้ ทุกครั้ง	- ปีละ 1 ครั้ง	- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 โครงการยัง ไม่ได้รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับการดำเนินโครงการ จากชุมชนที่อยู่บริเวณโดยรอบ หรือหน่วยงาน ภายนอกแต่อย่างใด	-

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
9. สภาพเศรษฐกิจและสังคม (ต่อ) - ชุมชนพื้นที่ 5 กิโลเมตร โดยรอบโครงการ ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพ สิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่อ่อนไหว เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล สถานที่ราชการ แหล่ง โบราณสถาน วัด โรงเรียน และสถานที่ สำคัญต่างๆ เป็นต้น	- สรุปผลการดำเนินงานและประเมินผลจาก แผนงานชุมชนสัมพันธ์ แผนงานความ รับผิดชอบต่อสังคม โดยประเมินผลการ ดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์ และความ รับ ผิด ชอบ ต่ อ ส ัง ค ม ช วง ที่ ผ ่า น มา โดยพิจารณาในแง่สัมฤทธิ์ที่เกิดขึ้นและ ประโยชน์จากการดำเนินโครงการขึ้นต้นทั้งใน แ่งของ Output และ Outcome ที่เกิดขึ้นกับ กลุ่มเป้าหมายและชุมชนที่อาจจะได้รับ ผลกระทบจากโครงการ โดยการประเมิน ประสิทธิภาพการปฏิบัติตามโครงการหรือ มาตรการเดิมถึงความเหมาะสมและเพียงพอ รวมถึงการปรับปรุงแผนงานของโครงการ ในอนาคต	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการมีการสรุปผลการดำเนินงานและประเมินผล จากแผนงานชุมชนสัมพันธ์ แผนงานความรับผิดชอบ ต่อสังคม โดยประเมินผลการดำเนินงานด้านชุมชน สัมพันธ์ และความรับผิดชอบต่อสังคมช่วงที่ผ่านมา โดยพิจารณาในแง่สัมฤทธิ์ที่เกิดขึ้นและประโยชน์จาก การดำเนินโครงการขึ้นต้นทั้งในแง่ของ Output และ Outcome ที่เกิดขึ้นกับกลุ่มเป้าหมายและชุมชน ที่อาจจะได้รับผลกระทบจากโครงการ โดยการ ประเมินประสิทธิภาพการปฏิบัติตามโครงการหรือ มาตรการเดิมถึงความเหมาะสมและเพียงพอรวมถึง การปรับปรุงแผนงานของโครงการในอนาคต ตามที่มาตรการกำหนดเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก 38ข	-